

ューマンハードウェアのマキタ

ひとの暮らしとすまいのために

屋内•屋外兼用墨出し器

ラインポイント 防塵防水仕様 ESD保護対策

耐衝擊·高輝度 SK205PH SK205PHZ

取扱説明書

ラインポイント 防塵防水仕様 ESD保護対策 耐衝擊

SK205P SK205PZ





このたびは マキタ屋内・屋外兼用墨出し器をお買上げいただき 誠にありがとうございます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をお読みいただき本製品の 性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、 いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い 申し上げます。なお、この取扱説明書はお手元に大切に 保管してください。

安全・使用上の注意事項

本製品を安全にお使いいただくために、この取扱説明書では注意事項 を次のように使い分けています。いずれも安全に関する重要な内容で すので、ご使用前によくお読みの上必ずお守りください。

安全上の注意

本機はレーザー光を投射します。レーザー安全基準(JIS C6802:2005) のクラス2Mまたは1Mに準拠していますが、以下の内容に注意してください。

警告 取り扱いを誤ると使用者が死亡または障害を負う 可能性のある内容です。

- 光学器具で直接レーザー光を見ないでください。 望遠鏡やルーペなどでレーザー光を直接見ると危険です。
- レーザー光を直接のぞかないでください。
- レーザー光路は眼の高さを避けてください。
- レーザー光路に立ち入らないようにしてください。
- レーザー光路に反射物を置かないでください。
- レーザー光を他の人に向けないでください。

レーザー光を連続して見ると、視力障害を起こすことがあります。 障害が疑われる場合は速やかに医師の診断を受けてください。

取り扱いを誤ると使用者が傷害を負う可能性ま たは物損事故が発生する可能性のある内容です。

- 絶対に分解や改造をしないでください。 本機を分解、改造すると故障、感電の原因となります。
- 長期間ご使用にならない場合は乾電池を取り出してください。 乾電池から液が漏れ出して、故障の原因となります。
- 使用者への安全教育についてレーザー光の性質、危険性などに ついて、十分ご理解の上ご使用ください。

「使用上の注意]

- 作業前には点検を行い精度を確認してください。 精度の確認方法通りに、作業前に必ず精度確認を行ってください。 点検しないと、誤差が生じた場合に誤った作業をすることになります。 詳しくは、【精度の点検】をご覧ください。
- 強い振動・衝撃を与えないでください。 本機は耐衝撃構造ですが、あらゆる衝撃に対して耐えうるものではありません。 過度な衝撃は破損や性能低下をまねくことがあります。 振動や衝撃が加わった場合には精度の点検を行ってください。
- 本機を移動させるときは電源をLOCK-OFFにしてからお持ちください。 作業が終了したら電源スイッチをLOCK-OFF側にいっぱいまで回してください。 電源がOFFになるのと内部がロックされます。電源スイッチは途中で止めないでください。 ロックが不十分だと移動の際、内部に大きなダメージが加わる可能性が高くなります。
- 異常が認められた時は、本機をお使いにならないでください。 すぐに使用を中止して、お買い上げ店または、最寄りの当社営業所にお申し付けください。
- ライン光の交点およびポイント光付近では受光器を使用しないでください。 水平ライン光と垂直ライン光との交差付近およびポイント光付近ではレーザー光の出力が 高まるため受光器での検出ができませんので本機を水平回転させるか検出位置を変更して ご使用ください。
- ライン光上のポイント光は明るい場所などでラインがはっきりみえないとき の目安とするものなので、ポイント光で墨出し作業はしないでください。 ラインポイント光は水平ライン光と垂直ライン光の交差付近および垂直ライン光の所定の 位置に調整されていますが、精度を保障するものではありません。
- 電源スイッチをON側に回してレーザーが点灯しない場合は、本体を 2,3回軽く振ってください。

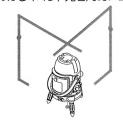
本機を2,3回軽く振ってもレーザーが点灯しない場合は、使用を中止して、お買い 上げ店または、最寄りの当社営業所にお申し付けください。

本機の特徴

■ ラインポイントについて

明るい環境でもライン光の位置がわかるポイント光を同時に投射します。





[水平ラインポイント]

[垂直ラインポイント]

水平ラインポイントは垂直ライン光との交点付近にポイント光を投射します。 垂直ラインポイントは垂直ライン光の水平位置から少し上方にポイント光 を(10 m 先で床面から約1.5 m 上方)投射します。

■ 高輝度ラインポイントについて 高輝度ラインポイントは従来機の約2倍の輝度です。(当社比) (SK205PH、SK205PHZのみ)

- 防塵・防水仕様について 保護等級 IP54 ですので屋外での作業にもご使用になれます。
- ESD(静電気放電)保護対策 帯電した人・物体が本機に接触(または接近)すると、激しい放電 が発生する場合があります。本機は国際規格 IEC 61000-4-2の レベル 4 (自然界に存在するレベルの放電)をクリアしています。
- 耐衝撃性向上について 本機に直接衝撃を受けた場合に性能を著しく損なうことがない よう衝撃性を向上しました。(当社同等品と比べて)

■ 運搬する場合は収納ケースに入れて運んでください。

■ 本機は必ずケースに入れ、高温、多湿、振動、ほこりの多い場所を避けて 保管してください。

[お手入れについて]

- レーザー光射出口の窓は光学ガラスを採用しているため汚れると高精度 の検出ができなくなることがありますので、柔らかい布などでふき取って ください。
- 本機が汚れたときは、乾いた柔らかい布でふいてください。 汚れがひどいときは、水にひたした布をよくしぼってふき取ります。 その後、もう一度乾いた柔らかい布で水分をふき取ってください。
 - ・アルコール、ベンジン、シンナーなど揮発性のものは使わないで ください。

(変色、変形、変質など故障の原因になります。)

■ 本機は保護等級 IP54 ですが水洗いはしないでください。 故障の原因となることがあります。

	SK205PH/SK205PHZ	SK205P/SK205PZ	
レーザー投射光			
光源	赤色半導体レーザー		
波長	635nm (スポット光650nm)		
光出力	各2.0mW以下(クラス2M)	各1.0mW以下(クラス1M)	
ライン幅	幅 2,5mm/10m		
ライン投射角	垂直 1 3 0 °± 1 0 %、水平 1 4 0 °以上		
	1.5 mm/1m(下部スポット光)		
ライン切替モード	イソ切替 モート 3モード (ろくモード、おおがねモード、おおがね+ろくモート		
	2モード(通常:連続点灯、受光器モード:受光器用パルス点灯)		
指示方式	ジンバル機構による自動鉛直水平指示		
鉛直指示範囲	±2.5°(鉛直水平センサー	により範囲外は消灯で警告)	
制動方式	マグネットダンパー方式		
精 度	投射光 ±1mm/10m		
	あおがね 90°±0.01°		
	単3アルカリ乾電池 (LR6/1.5 V) ×4本		
使 用 時 間	ろく :約40時間		
	おおがね :約17時間		
生口为在你 回	おおがね+ろく:約11時間	おおかね+6<:約15時間	
	色囲 0℃~50℃		
	電池交換表示LED(黄色)点灯		
	保護等級 I P 5 4 (JIS C 0920)		
	レベル: 4 (国際規格IE C 61000-4-2)		
	径 φ 8 5 mm × 高さ 1 9 5 mm(突出部を除く)		
質 量			
	W 5 / 8		
標準付属品	単3アルカリ乾電池4本、収納ケース、レーザー透視メガネ		
	肩掛けベルト、エレベーター三脚ミニ(TK00LM1001) SK205PH、SK205Pのみ		
※仕様および形状などは改良のため変更する場合があります。			

全国に拡がるアフターサービス網

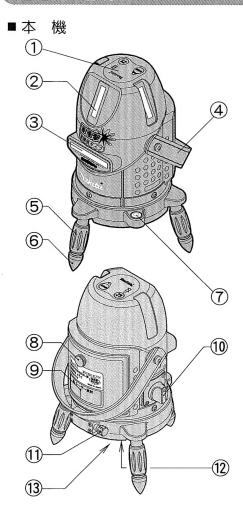
お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

の良い上げ阿印	のこ指訟は、反而りの	マイク豆鉢放り店もしては、下面	此の当社当来が、おれ社にお守るください。
事業所名	電話番号	事業所名 電話番号	事業所名 電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	東京支店 (03) (3816) 114	
札幌営業所	(011) (783) 8141	東京営業所 (03) (3816) 114	
旭川営業所	(0166) (29) 0960	中野営業所 (03) (3337) 843	
釧路営業所	(0154) (37) 4849	足立営業所 (03) (3899) 585	
函館営業所	(0138) (49) 9273	大田営業所 (03) (3763) 755	
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	江戸川営業所 (03) (3653) 517	
带広営業所	(0155) (36) 3833	多摩営業所 〈042〉(384) 841	
北見営業所	(0157) (26) 9011	立川営業所 〈042〉(542) 120	
仙台支店	(022) (284) 3201	横浜支店 (045) (472) 471	11 沖縄営業所 (098) (874) 1222
仙台営業所	(022) (284) 3201	横浜営業所 (045) (472) 471	
古川営業所	(0229) (24) 0698	川崎営業所 (044) (811) 616	
青森営業所	(017) (764) 4466	平塚営業所 (0463) (54) 391	
八戸営業所	(0178) (43) 3321	相模原営業所 (042) (757) 250	
盛岡営業所	(019) (635) 6221	湘南営業所 (0466) (87) 400	
水沢営業所	(0197) (22) 5101		
郡山営業所	(024) (932) 0218	静 岡 支 店 〈054〉(281) 155	
いわき営業所	(0246) (23) 6061	静岡営業所 (054) (281) 155	
福島営業所	(0243) (22) 1204	沼津営業所 (055) (923) 781	
		浜松営業所 (053) (464) 301	
新潟支店	(025) (247) 5356	甲府営業所 (055) (276) 721	
新潟営業所	(025) (247) 5356	金 沢 支 店 (076) (249) 570	宇部営業所 (0836) (31) 4345
長岡営業所	(0258) (30) 5530	金沢営業所 (076) (249) 570	6 山宮栗所 (0834) (21) 5583
山形営業所	(023) (643) 5225	七尾営業所 (0767) (52) 353	20 局取呂朱州 (0037) (20) 3701
酒田営業所	(0234) (26) 3551	富山営業所 (076) (451) 626	
秋田営業所	(018) (863) 5205	高岡営業所 (0766) (21) 317	
宇都宫支店	(028) (634) 5295	福井営業所 (0776) (35) 191	
宇都宮営業所	(028) (634) 5295		待 阜 党 幸 所 (088) (626) 0555
小山営業所	(0285) (25) 5559	岐阜支店 (058) (274) 131	15 松山営業所 (089) (951) 7666
水戸営業所	(029) (248) 2033	岐阜営業所 (058) (274) 131	15 字和島営業所 (0895) (22) 3785
土浦営業所	(029) (821) 6086	多治見営業所 〈0572〉(22) 492	21 高知堂季所 (088) (884) 7811
		松本営業所 (0263) (85) 475	51
埼玉支店	(048) (777) 4801	長野営業所 (026) (225) 102	
さいたま営業所	(048) (777) 4801	上田営業所 (0268) (22) 636	
川越営業所	(049) (222) 2512	飯田営業所 (0265) (24) 163	
熊谷営業所	(048) (521) 4647	名古屋支店 (052) (419) 056	飯塚営業所 (0948) (26) 3361
越谷営業所	(048) (976) 6155	名古屋営業所 (052) (419) 056	人留木呂来所 (0942) (43) 2441
前橋営業所	(027) (232) 5575	豊橋営業所 (0532) (46) 911	17 佐頁富采所 (0952) (30) 0003
高崎営業所	(027) (365) 3688	岡崎営業所 (0564) (22) 244	長衛宮薬所 (095) (882) 6112
商毛営業所	(0276) (46) 7661	知多営業所 (0569) (48) 847	
千葉 支店	(043) (231) 5521	一宮営業所 (0586) (75) 538	
干菜営業所	(043) (231) 5521	東名古屋営業所 (0561) (73) 007	
市川営業所	(047) (328) 1554	津 営 業 所 (059) (232) 244	
成田営業所	(0476) (73) 8101	四日市営業所 (059) (351) 072	27 大分営業所 (097) (567) 3320
木更津営業所	(0438) (23) 2908	伊勢営業所 (0596) (36) 321	10 宮崎営業所 (0985) (26) 1236
柏営業所	(04) (7175) 0411		鹿児島営業所 (099) (267) 5234
		京都支店 (075) (621) 113	
		京都営業所 (075) (621) 113	
		福知山営業所 (0773) (23) 773	
		大津営業所 (077) (545) 559	
		彦根営業所 (0749) (22) 618	84 関西物流センター 〈0725〉(46) 6715

TEL. 0566-98-1711 (代表)

[※]仕様値は使用環境条件等により異なります。

各部の名称



- (1) 操作パネル
- 2 垂直レーザー光射出窓 (2ケ所)
- (3) 水平レーザー光射出窓
- 4 ストラップ
- (5)調整ゴム脚
- (6)ゴム足
- (7) 円形気泡管
- (8) 電池蓋開閉つまみ
- 9 電池蓋
- (10) 電源スイッチ
- (11) 微調整つまみ
- (12) 下部スポット光射出窓
- (13) 外部三脚取付ネジ穴

図はSK205PHを使用

操作パネル

Tnakita.

受光器モード表示LED 受光器モード設定時にLED が点灯します。



ド切替スイッチ 受光器モード: ライン光が見えにくいときは

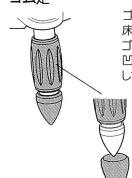
受光器(別販売品)を使用してください。 受光器を使用する場合は必ず受光器モード に切り替えて使用してください。

電池交換表示LED 電池の容量が低下したときに、 LEDが点灯して知らせます。 新しい電池に交換する用意を してください。



イン光の切替えできますので 作業に応じて選択してください。

ゴム足



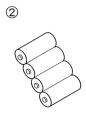
ゴム足は床面にキズを付けたくないときや 床面が滑りやすいときにご使用ください。 ゴム足は標準装備されています。 凹凸のあるコンクリート床などでは、取り外 して使用することができます。

脚部は衝撃吸収構造を採用しています。

標準付属品と別販売品

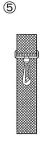
初めてご使用の際は、必ず以下の製品がそろっていることを確認してください。 ■ 標準付属品一式





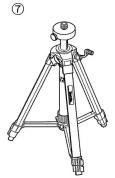








6

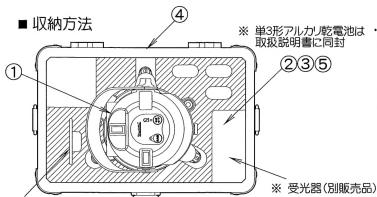


※ SK205PHZおよびSK205PZ は別販売品

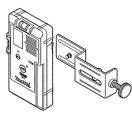
- ① SK205PHまたはSK205P本体 -- 1
- ② 単3形アルカリ乾電池 ------ 4
- ③ 取扱説明書
- ④ 収納ケース

- ⑤ 肩掛けべル
- ⑥ レーザー透視メガネ
- ⑦ 回転雲台付エレベーター三脚ミニ ------ 1 部品番号(TK00LM1001)

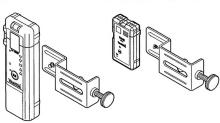
■ 別販売品



単3形アルカリ乾電池は ・受光器(パイスセット品) 取扱説明書に同封 部品番号(TK00LD600 部品番号(TK00LD6001)



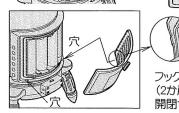
・受光器(パイスセット品) 部品番号(TK00LD3001) 受光器(パイスセット品) 部品番号(TK00LD7001)



※ バイス (別販売品)

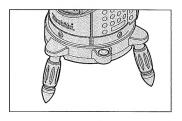
電池ボックスに単3アルカリ乾電池を入れます。 電池蓋のフック部を矢印方向から差込んでください。 防塵・防水構造になっています。





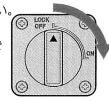
フック部を電池ボックスの穴 (2か所)に確実に入れてから 開閉つまみを回してください。

2 本機を水平にします。円形気泡管の泡を赤い円の中央に くるように調整ゴム脚を回して調整します。





3 電源スイッチをONにしてください。 水平ライン光が投射します。 電源スイッチは途中で止めないで いっぱいまで回してください。



4. 作業に応じて投射ライン光のモードを切替えます。

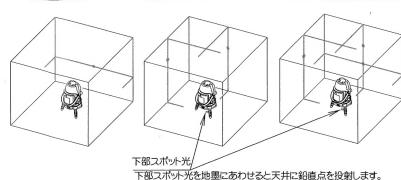


【ループバックスイッチ方式】

ろくモード

おおがねモード

あおがね+ろくモード

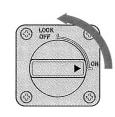


※ ろく(水平ライン光)の高さはエレベーター三脚ミニ(TK00LM1001)を使用すると容易にあわせることができます。

電源スイッチをOFFにします。

5. 「カチッ」と音がするまで回してください。

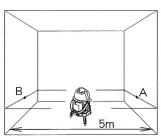
電源スイッチは途中で止めないでLOCK-OFF側にいっぱいまで回してください。 内部がロックされます。



精度の点検

■ 点検して誤差が大きい場合は、お買上げ店または、最寄りの当社営業所にお申し付けください。

1. 水平ライン精度の点検

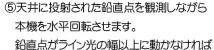


- ①両壁まで約5mの中央に本機を設置します。
- ②気泡管の泡が赤い円印の中央にくるよう 調整します。
- ③壁面に投射させた水平ライン光の位置に 印(A)をつけます。
- ④本体を180°回転させ水平ライン光の位置に 印(B)をつけます。
- ⑤本機を壁面から1m離した位置に移動し、 気泡管の泡を中央に調整します。
- ⑥先ほど印したB点付近の水平ライン光の 位置に印(B')をつけます。
- ⑦本体を180°回転させ水平ライン光の位置に 印(A')をつけます。
 - (A-A')と(B-B')の差が1mm以内であれ ば正常です。
- ⑧本機を回転し水平ライン光の左端から右端まで先に記した点(A')との差を確認します。 A'点とのズレが0.5mm以内であれば正常です。

2. 鉛直点精度と垂直ライン精度の点検



- ①床から約3m離した壁面に「下げ振り」を 設置します。
- ②本機を壁面から3m~5m離して設置します。
- ③気泡管の泡が赤い円印の中央にくるよう 調整します。
- ④ああがねモード または ああがね+ろくモード に切替えます。



新国点がフィン光の幅以上に動かなけれる 正常です。

⑥本機を水平回転させ垂直ライン光を「下げ振り」の糸に一致させます。

回転微調整つまみを使用すると正確に合わせることができます。

垂直ライン光と糸が合っていれば正常です。



回転微調整つまみを回して重くなったら回転を止め、つまみを逆方向に戻し、本体の回転で概略合わせてからもう一度つまみで合せて下さい。

